

CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL CNC, ALTA PRODUCCIÓN, OKUMA MX-40-HA

3 ejes + Posicionador grado a grado
Recorrido longitudinal: 560 mm
Recorrido transversal: 610 mm
Recorrido vertical: 500mm
CAD/CAM



MANDRINADORA AYCE B4

Recorrido longitudinal: 1.100 mm
Recorrido transversal: 1.250 mm
Recorrido vertical: 780 mm



QUÉ HACEMOS

Fabricamos todo tipo de piezas de precisión, bajo plano o muestra, piezas únicas o series pequeñas y medianas. Tenemos amplia experiencia en la modificación y reparación de piezas existentes y en la fabricación de prototipos y utillajes.

Trabajamos con todo tipo de materiales: fundiciones, aceros al carbono, aceros inoxidable, aleaciones especiales, aluminio, cobre, bronce, latón, grafito, nylon, teflón, etc..



QUIÉN SOMOS

El GRUPO CASMAR nace de la fusión entre las empresas CASTILLÓN MARTÍNEZ, S.L., MECIME, S.L., TALLERES SOPENA, S.A. y TALLERES FIDEL CORTÉS, S.L. A finales de los 80 se funda CASTILLÓN MARTÍNEZ, S.L., que tras años de esfuerzo y sacrificio, logra consolidarse como una de las mayores empresas de la provincia de Huesca, en el ámbito de las construcciones metálicas.

En el año 2001 se crea la compañía MECIME, S.L., cuya actividad se centra en los mantenimientos industriales. En 2006 TALLERES SOPENA, S.A. se incorpora al grupo, aportando personal cualificado y una amplia cartera de clientes.

Finalmente, en 2017, TALLERES FIDEL CORTÉS, S.L., empresa con más de 40 años de historia, especializada en mecanizados por arranque de viruta, entra formar parte del grupo, ampliando de este modo la cartera de servicios que podemos ofrecer. Además de disponer de máquinas herramientas convencionales, contamos con centro de mecanizado CNC y tornos CNC. Nuestras máquinas son programadas con tecnología CAD/CAM. Además, contamos con máquinas portátiles que nos permiten hacer mecanizados in situ, en partes que no pueden ser trasladadas hasta el taller de mecanizado, p.e.: mecanizado de aros y ruedas de tromel, cazos de palas, etc.

OTRAS MÁQUINAS:

- Fresadora universal LAGUN FU3-L
Recorridos máximos: Longitudinal_ 800 mm.
Transversal_ 350 mm. Vertical_ 500 mm.
- Mortajadora MECO MEC-55/275.
Ancho chavetero: desde 3 hasta 45 mm.
Carrera: 275 mm.
Diámetro máximo de la pieza: 400 mm.
- Taladro radial MAS KOVOSVIT, S.A. V050
Diámetro máximo de la broca: 60 mm.
Desplazamiento vertical máximo: 875 mm.
- Roscadora hidráulica GAMOR (Rosca máxima M36)



TORNO DE CONTROL NÚMÉRICO DOOSAN PUMA 240 MB

Diámetro de volteo:: 550 mm
Longitud de torneado: 513 mm
Paso de la barra: Ø 65
Otras características: 3 ejes. Torreta motorizada de 12 posiciones y cargador automático de barras.



TORNO DE CONTROL NÚMÉRICO MORI SEIKI SL-25 C 1000

Diámetro de volteo:: 520 mm
Longitud de torneado: 1.090 mm
Paso de la barra: Ø 95
Otras características: 2 ejes.



TORNO DE CONTROL NÚMÉRICO MORI SEIKI SL-250 BMC

Diámetro de volteo:: 400 mm
Longitud de torneado: 490 mm
Paso de la barra: Ø 70
Otras características: 3 ejes.
Torreta motorizada de 12 posiciones CAD/CAM

TORNO PARALELO PINACHO S-90/380

Diámetro de volteo sobre bancada: 700 mm
Diámetro de volteo sobre escote: 900 mm
Longitud de escote: 270 mm
Longitud de torneado: 3.000 mm
Paso de la barra: Ø 105



TORNO PARALELO PINACHO S-90/260

Diámetro de volteo sobre bancada: 530 mm
Diámetro de volteo sobre escote: 780 mm
Longitud de escote: 220 mm
Longitud de torneado: 1.650 mm
Paso de la barra: Ø 68



TORNO DE CONTROL NÚMÉRICO DOOSAN PUMA 400 L

Diámetro de volteo: 550 mm
Longitud de torneado: 2.093 mm
Paso de la barra: Ø 117
Otras características: 2 ejes.



TORNO PARALELO PINACHO LATINO L-3

Diámetro de volteo:: 570 mm
Longitud de torneado: 2.000 mm
Paso de la barra: Ø 155
Otras características: Doble plato.



TORNO GÉMINIS GE-870

Diámetro de volteo sobre bancada: 870 mm
Diámetro de volteo sobre escote: 1.100 mm
Longitud de escote: 180 mm
Longitud de torneado: 4.000 mm
Paso de la barra: Ø 80